

《数控车床加工工艺与编程》课程包介绍

《数控车床加工工艺与编程》课程是数控加工技术专业的理实一体化核心课程。本课程在数控编程的学习基础上，通过数控仿真模拟技术，让学生通过手工方式与 CAXA 自动编程软件编写/生成加工程序，加工出符合图样要求的常用数控车削零件，能独立完成复杂零件的数控加工工艺分析及程序编制；通过本课程的学习，培养学生的动手能力、职业道德、安全生产和团队合作意识以及生产价值观。

课程包链接：

https://mooc1.chaoxing.com/course/portal/aSs5Fs_XZT__trqUjMKUYg==

The screenshot displays the course page for '数控车床加工工艺与编程 (一体化)' on the Chaoxing MOOC platform. The page includes a course introduction, a course overview section, and a grid of course attributes.

课程简介:

- 《数控车床加工工艺与编程》课程是数控加工技术专业的理实一体化核心课程。本课程在数控编程的学习基础上，通过数控仿真模拟技术，让学生通过手工方式与 CAXA 自动编程软件编写/生成加工程序，加工出符合图样要求的常用数控车削零件，能独立完成复杂零件的数控加工工艺分析及程序编制；通过本课程的学习，培养学生的动手能力、职业道德、安全生产和团队合作意识以及生产价值观。
- 主讲人: 田琦
- 教师团队
- 课程评价: ☆☆☆☆☆ (0人已评价)

课程概述:

阳信县职业中专 学校	智能制造系 开课院系	机械加工技术 开课专业	装备制造大类 专业大类
1 学时 学时	74 分钟 课程视频总时长	1 学分 学分	- 编号

课程章节

- 01 安全文明生产**
 - 1.1 数控车工安全文明生产 [3个学习资源](#)
- 02 数控车床基础**
 - 2.1 项目一 数控车床的认知 [2个学习资源](#)
 - 2.2 项目二 数控车床面板的认知 [4个学习资源](#)
 - 2.3 项目三 数控程序的认知 [1个学习资源](#)
 - 2.4 项目四 坐标系的认知 [1个学习资源](#)

课程首页 | 课程概述 | **课程章节** | 课程图谱 | 教学资源 | 课程统计

课程图谱

知识图谱 | 知识关系

知识图谱

请输入知识图谱关键词

搜索

默认显示

查看

课程首页 | 课程概述 | **课程章节** | 课程图谱 | 教学资源 | 课程统计

教学资源

数控车工安全文明生产

- 项目一 数控车床的认知
- 项目二 数控车床面板的认知
- 项目三 数控程序的认知
- 项目四 坐标系的认知
- 项目一 轴类零件的加工
- 项目二 锥类零件的加工
- 项目三 螺纹零件的加工
- 项目一 宏程序

更新时间: 2026-03-06
大小: 3.65MB

更新时间: 2026-03-06
大小: 15.00KB

更新时间: 2026-03-06
大小: 13.00KB

任务一 数控车床安全文明生产

智能制造工程系 赛美宁

任务描述

计划 决策 实施 检查 评价

坚持安全文明生产是保障人身和设备的重要手段。它直接影响到产品质量和生产效率，影响设备和工、夹、量具的使用寿命。本课题讲述如何保证安全文明生产，避免事故的发生，以及安全文明生产的重要性。

课程首页 | 课程概述 | **课程章节** | 课程图谱 | 教学资源 | 课程统计

- 数控工安全文明生产
- 项目一 数控机床的认知
- 项目二 数控机床面板的认知
- 项目三 数控程序的认知**
- 项目四 坐标系的认知
- 项目一 轴类零件的加工
- 项目二 精类零件的加工
- 项目三 螺攻零件的加工
- 项目一 宏程序

文档
更新时间:2026-03-06
大小:5.61MB

项目二 数控程序的认知

(数控机床加工工艺与编程)

智能制造工程系 张美宇

学习活动实施过程

咨询	计划	决策
学情	课标	教法

- 课程首页
- 课程概述
- 课程章节
- 课程图谱
- 教学资源**
- 课程统计



- 项目二 数控机床面板的认知**
- 项目三 数控程序的认知
- 项目四 坐标系的认知
- 项目一 轴类零件的加工
- 项目二 精类零件的加工
- 项目三 螺攻零件的加工
- 项目一 宏程序
- 项目二 精磨加工
- 项目三 抛光线加工

文档
更新时间:2026-03-06
大小:3.74MB

文档
更新时间:2026-03-06
大小:33.19MB

视频
更新时间:2026-03-06
大小:51.47MB

视频
更新时间:2026-03-06
大小:11.59MB

面板介绍

0:23 / 6:39

- 课程首页
- 课程概述
- 课程章节
- 课程图谱
- 教学资源**
- 课程统计



- 项目二 数控机床面板的认知
- 项目三 数控程序的认知
- 项目四 坐标系的认知
- 项目一 轴类零件的加工**
- 项目二 精类零件的加工
- 项目三 螺攻零件的加工
- 项目一 宏程序
- 项目二 精磨加工
- 项目三 抛光线加工

视频
更新时间:2026-03-06
大小:469.54MB

文档
更新时间:2026-03-06
大小:1.33MB

文档
更新时间:2026-03-06
大小:11.62MB

作业
更新时间:2026-03-06
大小:-

作业
更新时间:2026-03-06
大小:-

G90 指令

G90加工程序

- 任务1 任务分析
- 任务2 指令讲解**
- 任务3 案例讲解
- 任务4 学生练习
- 任务5 课堂小结

教学难点

- 单一固定循环G90指令的格式
- 单一固定循环指令的程序编写
- 单一固定循环G90指令的应用

- 课程首页
- 课程概述
- 课程章节
- 课程图谱
- 教学资源**
- 课程统计



- 项目二 数控车床面板的认知
- 项目三 数控程序的认知
- 项目四 坐标系的认知
- 项目一 轴类零件的加工
- 项目二 精类零件的加工
- 项目三 螺类零件的加工
- 项目一 宏程序**
- 项目二 椭圆加工
- 项目三 抛物线加工

 **宏程序**
更新时间:2024-03-06
大小:1.10MB



项目一 宏程序



项目一 宏程序

一、宏程序的概念

将一些会重复的功能编成程序... 提高效率

- 课程首页
- 课程概述
- 课程章节
- 课程目录
- 教学资源**
- 课程统计

